



| 諸元 | |
|------|----------|
| 納入先 | |
| 流体 | |
| 使用温度 | -10℃~60℃ |
| 数量 | |

| 呼径 | EA1 (1アーチ) | | | | | | | | EA2 (2アーチ) | | | | | | | | 最高使用圧力 | | | |
|-------|------------|------|------|----|----|---|----|-----|------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|--------|----------|----------|-----|
| | A | B | C | N | D | t | T | L1 | 縮み量 | 伸び量 | 偏心量 | 質量kg | L2 | 縮み量 | 伸び量 | 偏心量 | 質量kg | 内圧 (MPa) | 負圧 (kPa) | |
| 20A | 19 | 75 | 100 | 4 | 15 | 2 | 14 | 150 | 7 | 6 | 20 | 1.6 | 250 | 15 | 12 | 40 | 1.6 | --- | 1.00 | -60 |
| 25A | 25 | 90 | 125 | 4 | 19 | 2 | 14 | 150 | 7 | 6 | 20 | 2.5 | 250 | 15 | 12 | 40 | 2.5 | --- | 1.00 | -60 |
| 32A | 32 | 100 | 135 | 4 | 19 | 2 | 16 | 150 | 7 | 6 | 20 | 3.3 | 250 | 15 | 12 | 40 | 3.3 | --- | 1.00 | -60 |
| 40A | 38 | 105 | 140 | 4 | 19 | 2 | 16 | 150 | 7 | 6 | 20 | 3.5 | 250 | 15 | 12 | 40 | 3.5 | --- | 1.00 | -60 |
| 50A | 51 | 120 | 155 | 4 | 19 | 3 | 16 | 150 | 7 | 6 | 20 | 4.2 | 250 | 15 | 12 | 40 | 4.7 | --- | 1.00 | -60 |
| 65A | 64 | 140 | 175 | 4 | 19 | 3 | 18 | 150 | 7 | 6 | 20 | 5.9 | 250 | 15 | 12 | 40 | 6.4 | --- | 1.00 | -60 |
| 80A | 76 | 150 | 185 | 8 | 19 | 3 | 18 | 150 | 7 | 6 | 20 | 6.1 | 250 | 15 | 12 | 40 | 6.7 | --- | 1.00 | -60 |
| 100A | 102 | 175 | 210 | 8 | 19 | 3 | 18 | 150 | 10 | 9 | 30 | 7.3 | 250 | 20 | 18 | 60 | 8.2 | --- | 1.00 | -60 |
| 125A | 127 | 210 | 250 | 8 | 23 | 3 | 20 | 150 | 10 | 9 | 30 | 11 | 250 | 20 | 18 | 60 | 12 | --- | 1.00 | -60 |
| 150A | 152 | 240 | 280 | 8 | 23 | 3 | 22 | 200 | 10 | 12 | 30 | 15 | 300 | 20 | 24 | 60 | 17 | --- | 1.00 | -60 |
| 200A | 203 | 290 | 330 | 12 | 23 | 3 | 22 | 200 | 10 | 12 | 30 | 18 | 300 | 20 | 24 | 60 | 20 | --- | 1.00 | -60 |
| 250A | 254 | 355 | 400 | 12 | 25 | 3 | 24 | 200 | 12 | 15 | 30 | 26 | 300 | 25 | 30 | 60 | 28 | --- | 1.00 | -60 |
| 300A | 305 | 400 | 445 | 16 | 25 | 3 | 24 | 200 | 12 | 15 | 30 | 30 | 300 | 25 | 30 | 60 | 33 | 0.50 | 1.00 | -40 |
| 350A | 350 | 445 | 490 | 16 | 25 | 3 | 26 | 250 | 12 | 15 | 30 | 40 | 400 | 25 | 30 | 60 | 44 | 0.50 | 1.00 | -40 |
| 400A | 400 | 510 | 560 | 16 | 27 | 3 | 28 | 250 | 12 | 15 | 30 | 54 | 400 | 25 | 30 | 60 | 59 | 0.50 | 1.00 | -40 |
| 450A | 450 | 565 | 620 | 20 | 27 | 3 | 30 | 250 | 12 | 15 | 30 | 68 | 400 | 25 | 30 | 60 | 73 | 0.50 | 1.00 | -40 |
| 500A | 500 | 620 | 675 | 20 | 27 | 3 | 30 | 250 | 12 | 15 | 30 | 77 | 400 | 25 | 30 | 60 | 83 | 0.50 | 1.00 | -40 |
| 550A | 550 | 680 | 745 | 20 | 33 | 3 | 32 | 250 | 12 | 15 | 30 | 100 | 400 | 25 | 30 | 60 | 110 | 0.25 | 0.75 | -30 |
| 600A | 600 | 730 | 795 | 24 | 33 | 3 | 32 | 300 | 12 | 15 | 30 | 110 | 500 | 25 | 30 | 60 | 120 | 0.25 | 0.75 | -30 |
| 650A | 650 | 780 | 845 | 24 | 33 | 3 | 34 | 300 | 12 | 15 | 30 | 120 | 500 | 25 | 30 | 60 | 130 | 0.25 | 0.75 | -30 |
| 700A | 700 | 840 | 905 | 24 | 33 | 3 | 34 | 300 | 12 | 15 | 30 | 150 | 500 | 25 | 30 | 60 | 160 | 0.25 | 0.75 | -30 |
| 750A | 750 | 900 | 970 | 24 | 33 | 3 | 36 | 300 | 12 | 15 | 30 | 180 | 500 | 25 | 30 | 60 | 190 | 0.25 | 0.75 | -30 |
| 800A | 800 | 950 | 1020 | 28 | 33 | 3 | 36 | 300 | 12 | 15 | 30 | 190 | 500 | 25 | 30 | 60 | 210 | 0.25 | 0.50 | -30 |
| 850A | 850 | 1000 | 1070 | 28 | 33 | 3 | 36 | 300 | 12 | 15 | 30 | 200 | 500 | 25 | 30 | 60 | 220 | 0.25 | 0.50 | -30 |
| 900A | 900 | 1050 | 1120 | 28 | 33 | 3 | 38 | 300 | 12 | 15 | 30 | 210 | 500 | 25 | 30 | 60 | 230 | 0.25 | 0.50 | -30 |
| 1000A | 1000 | 1160 | 1235 | 28 | 39 | 3 | 40 | 300 | 12 | 15 | 30 | 250 | 500 | 25 | 30 | 60 | 270 | 0.25 | 0.50 | -30 |

| NO | 名称 NAME | 規格 SPEC. | 材質 MATERIAL | 寸度 DIM. | 数量 QTY | 備考 NOTE |
|----|---------|----------|-------------|---------|--------|------------|
| 1 | 内面ゴム | | CR | | 1 | |
| 2 | 補強層 | | 合成繊維 | | 1 | |
| 3 | 周方向補強 | | 硬鋼線/合成繊維 | | 1 | 50A以下は合成繊維 |
| 4 | 外面ゴム | | EPDM | | 1 | |
| 5 | フランジ | JIS 10K | SS*/SUS304 | | 2 | |
| 6 | エンドリング | | SS | | 2 | |

- 備考 1) 各変位量は単独での許容変位量を示します。
 2) 相手フランジ面に溶接のバリ等の突起がない事を確認して下さい。
 ゴムシール面を傷つける恐れがある為、相手フランジはFFフランジをお使い下さい。
 やむを得ずRFフランジ等をお使いになる場合は、別途お問い合わせ下さい。
 3) 加圧すると口径と圧力に応じた軸方向の推力が発生し、配管にその力がかかる為、
 配管の支持を充分に行うか、必要に応じてタイロッド（推力防止ボルト）をお使い下さい。
 4) 60℃以上で使用されると極端に寿命が短くなる場合があります。
 5) 気体を使用する場合は最高使用圧力（内圧）は表中の値の1/2となります。
 6) 25A以下は口元部を約R5に加工しています。

*SSの場合は溶融亜鉛めっき品となります。

| | | | | |
|--------------------------|-----------------------------|-----------|---------------|---|
| 改定 REVISION | 長き基準寸法の範囲 500mm以下 | | 許公差 -5~+10 | 客先 CLIENT |
| | 500mmを超え2000mm以下 | | -1.5%~+2.0% | |
| | 2000mmを超え5000mm以下 | | -1.5%~+1.5% | |
| | 内径、ワッパ部の許公差は、当社独自の設定値によります。 | | | |
| 三角法 3RD ANGLE PROJECTION | | 表題 TITLE | | |
| 日付 DATE | | 2019/11/9 | | EA1 EA2 [SS/SUS304, JIS10K, CR, ツリボダイア] |
| 承認 APPRVD. | | 水谷 | SCALE | 図番 DRG. NO. HD39203C |
| 審査 CHECKED | | 井手下 | ~ | |
| 作成 DRAWN | | 白木 | | |