



諸元	
納入先	
流体	
使用温度	-10℃~60℃
数量	

呼径	A	B	C	N	D	t	T	L	縮み量	伸び量	偏心量	最高使用圧力		質量kg
												内圧 (MPa)	負圧 (kPa)	
50A	51	120	155	4	19	3	16	150	15	10	20	0.50	-40	4.2
65A	64	140	175	4	19	3	18	150	15	10	20	0.50	-40	5.9
80A	76	150	185	8	19	3	18	150	15	10	20	0.50	-40	6.1
100A	102	175	210	8	19	3	18	150	20	15	30	0.50	-40	7.3
125A	127	210	250	8	23	3	20	150	20	15	30	0.50	-40	11
150A	152	240	280	8	23	3	22	200	20	20	30	0.50	-40	15
200A	203	290	330	12	23	3	22	200	20	20	30	0.50	-40	18
250A	254	355	400	12	25	3	24	200	25	25	30	0.50	-40	26
300A	305	400	445	16	25	3	24	200	25	25	30	0.25	-30	30
350A	350	445	490	16	25	3	26	250	25	25	30	0.25	-30	40
400A	400	510	560	16	27	3	28	250	25	25	30	0.25	-30	54
450A	450	565	620	20	27	3	30	250	25	25	30	0.25	-30	68
500A	500	620	675	20	27	3	30	250	25	25	30	0.25	-30	77

NO	名称 NAME	規格 SPEC.	材質 MATERIAL	寸度 DIM.	数量 QTY	備考 NOTE
1	内面ゴム		EPDM		1	
2	補強層		合成繊維		1	
3	周方向補強		硬鋼線/合成繊維		1	50Aは合成繊維
4	外面ゴム		EPDM		1	
5	フランジ	JIS 10K	SS*/SUS304		2	
6	エンドリング		SS		2	

*SSの場合は溶融亜鉛めっき品となります。

- 備考 1) 各変位量は単独での許容変位量を示します。
 2) 相手フランジ面に溶接のバリ等の突起がない事を確認して下さい。
 ゴムシール面を傷つける恐れがある為、相手フランジはFFフランジをお使い下さい。
 やむを得ずRFフランジ等をお使いになる場合は、別途お問い合わせ下さい。
 3) 加圧すると口径と圧力に応じた軸方向の推力が発生し、配管にその力がかかる為、
 配管の支持を充分に行うか、必要に応じてタイロッド（推力防止ボルト）をお使い下さい。
 4) 60℃以上で使用されると極端に寿命が短くなる場合があります。
 5) 気体を使用する場合は最高使用圧力（内圧）は表中の値の1/2となります。
 6) 40A以下はすべてソリッドアーチタイプ及びエキスパンション（EAタイプ）となります。

長さ基準寸法の範囲	許容差
500mm以下	-5~+10
500mmを超え2000mm以下	-1.5%~+2.0%
2000mmを超え5000mm以下	-1.5%~+1.5%
内径、フラッグ部の許容差は、当社独自の設定値によります。	

客先 CLIENT

三角法 3RD ANGLE PROJECTION

表題 TITLE

日付 DATE 2019/11/9

低反力エキスパンション
[SS/SUS304, JIS10K, ｷｷﾞﾅｲﾌﾞ]

承認 APPRVD. 水谷 SCALE

株式会社 **ハチケン**
HACHIKEN CORPORATION

審査 CHECKED 井手下

図番 DRG. NO.

作成 DRAWN 白木

HD39125H

改定 REVISION

注記 NOTE

6