



諸元	
納入先	
流体	
使用温度	-10℃~60℃
数量	

呼径	A	B	C	N	D	t	T	L	縮み量	伸び量	偏心量	最高使用圧力		質量kg
												内圧 (MPa)	負圧 (kPa)	
50A	51	120	155	8	19	3	18	200	15	5	10	2.00	-60	4.4
65A	64	140	175	8	19	3	20	200	15	5	10	2.00	-60	6.1
80A	76	160	200	8	23	3	22	200	15	5	10	2.00	-60	8.6
100A	102	185	225	8	23	3	24	200	20	7	15	2.00	-60	12
125A	127	225	270	8	25	3	26	200	20	7	15	2.00	-60	18
150A	152	260	305	12	25	3	28	250	20	10	15	2.00	-60	23
200A	203	305	350	12	25	3	30	250	20	10	15	2.00	-60	30
250A	254	380	430	12	27	3	34	250	25	12	15	2.00	-90	52
300A	305	430	480	16	27	3	36	250	25	12	15	2.00	-90	62

NO	名称 NAME	規格 SPEC.	材質 MATERIAL	寸度 DIM.	数量 QTY	備考 NOTE
1	内面ゴム		EPDM		1	
2	補強層		合成繊維		1	
3	周方向補強		硬鋼線		1	
4	外面ゴム		EPDM		1	
5	フランジ	JIS 20K	SS*/SUS304		2	
6	エンドリング		SS		2	
7	補強リング		SS		2	

- 備考 1) 各変位量は単独での許容変位量を示します。  
 2) 相手フランジ面に溶接のバリ等の突起がない事を確認して下さい。  
 ゴムシール面を傷つける恐れがある為、相手フランジはFFフランジをお使い下さい。  
 やむを得ずRFフランジ等をお使いになる場合は、別途お問い合わせ下さい。  
 3) 加圧すると口径と圧力に応じた軸方向の推力が発生し、配管にその力がかかる為、  
 配管の支持を充分に行うか、必要に応じてタイロッド（推力防止ボルト）をお使い下さい。  
 4) 60℃以上で使用されると極端に寿命が短くなる場合があります。  
 5) 気体を使用する場合の圧力は最高使用圧力の1/2となります。

\*SSの場合は溶融亜鉛めっき品となります。

改定 REVISION	注記 NOTE	長さ基準寸法の範囲	許容差	客先 CLIENT
		500mm以下	-5~+10	
		500mmを超え2000mm以下	-1.5%~+2.0%	
		2000mmを超え5000mm以下	-1.5%~+1.5%	
内径、フランジ部の許容差は、当社独自の設定値によります。				表題 TITLE
三角法 3RD ANGLE PROJECTION		高圧エキスパンション		
日付 DATE	2020/12/22	[SS/SUS304, JIS20K, 非ヒータイク]		
承認 APPRVD.	水谷	SCALE		
審査 CHECKED	-	~		
作成 DRAWN	水谷龍	~		
株式会社 <b>ハチケン</b>		図番 DRG. NO.		
HACHIKEN CORPORATION		HD39141J		