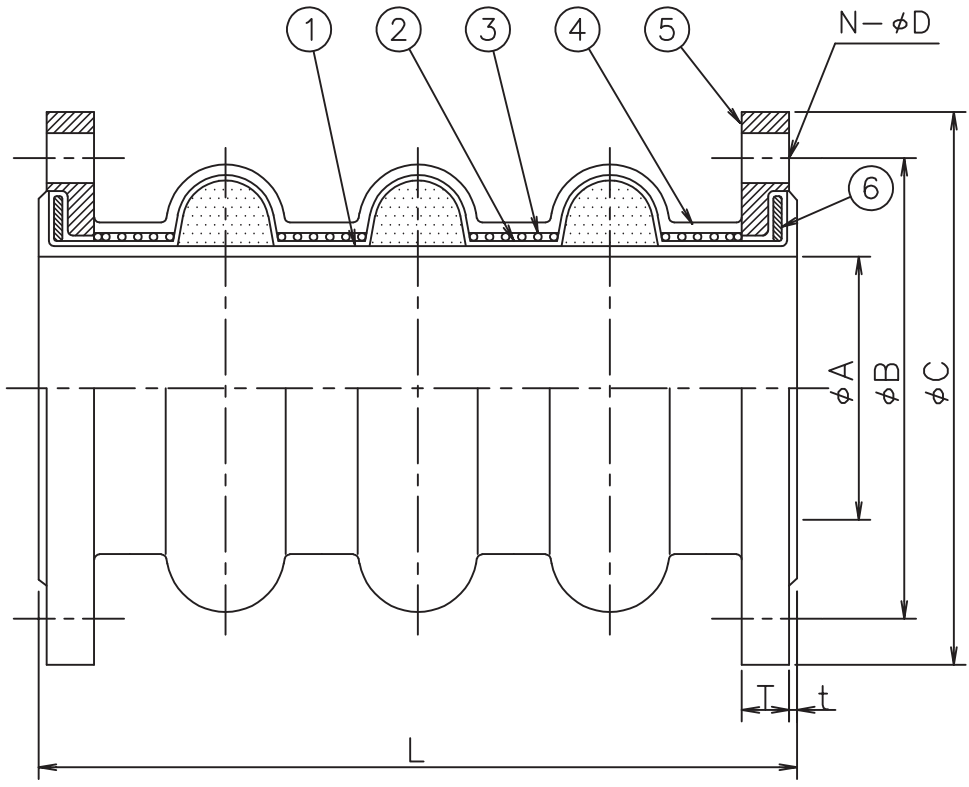


a | b | c | d | e | f | g | h

1



諸元	
納入先	
流体	
使用温度	-10℃~60℃
数量	

2

呼径	A	B	C	N	D	t	T	L	縮み量	伸び量	偏心量	最高使用圧力		
												内圧 (MPa)	負圧 (kPa)	低圧用
φ80	76	168	211	4	19	3	18	350	22	18	100	---	1.00	-60
φ100	102	195	238	4	19	3	18	350	30	27	100	---	1.00	-60
φ125	127	220	263	6	19	3	20	350	30	27	100	---	1.00	-60
φ150	152	247	290	6	19	3	22	500	30	36	100	---	1.00	-60
φ200	203	299	342	8	19	3	22	500	30	36	100	---	1.00	-60
φ250	254	360	410	8	23	3	24	500	30	36	100	---	1.00	-60
φ300	305	414	464	10	23	3	24	550	30	36	100	0.50	1.00	-40
φ350	350	472	530	10	25	3	26	550	30	36	100	0.50	1.00	-40
φ400	400	524	582	12	25	3	26	550	30	36	100	0.50	1.00	-40
φ450	450	585	652	12	27	3	28	550	30	36	100	0.50	1.00	-40
φ500	500	639	706	12	27	3	28	550	30	36	100	0.50	1.00	-40
φ600	600	743	810	16	27	3	30	550	30	36	100	0.25	0.75	-30
φ700	700	854	928	16	33	3	32	650	30	36	100	0.25	0.75	-30
φ800	800	960	1034	20	33	3	34	650	30	36	100	0.25	0.50	-30
φ900	900	1073	1156	20	33	3	36	650	30	36	100	0.25	0.50	-30
φ1000	1000	1179	1262	24	33	3	38	650	30	36	100	0.25	0.50	-30

3

4

NO	名称 NAME	規格 SPEC.	材質 MATERIAL	寸度 DIM.	数量 QTY	備考 NOTE
1	内面ゴム		EPDM		1	
2	補強層		合成繊維		1	
3	周方向補強		硬鋼線		1	
4	外面ゴム		EPDM		1	
5	フランジ	上水F12	SS*/SUS304		2	
6	エンドリング		SS		2	

- 備考 1) 各変位量は単独での許容変位量を示します。
 2) 相手フランジ面に溶接のバリ等の突起がない事を確認して下さい。
 ゴムシール面を傷つける恐れがある為、相手フランジはFFフランジをお使い下さい。
 やむを得ずRFフランジ等をお使いになる場合は、別途お問い合わせ下さい。
 3) 加圧すると口径と圧力に応じた軸方向の推力が発生し、配管にその力がかかる為、
 配管の支持を充分に行うか、必要に応じてタイロッド（推力防止ボルト）をお使い下さい。
 4) 60℃以上で使用されると極端に寿命が短くなる場合があります。
 5) 気体を使用する場合は最高使用圧力（内圧）は表中の値の1/2となります。
 6) 上水F12フランジ規格品はφ80以上です。

*SSの場合は溶融亜鉛めっき品となります。

5

6

改定 REVISION

注記 NOTE	三角法 3RD ANGLE PROJECTION		客先 CLIENT
	日付 DATE	2019/11/9	
	承認 APPRVD.	水谷	株式会社 ハチケン HACHIKEN CORPORATION
	審査 CHECKED	井手下	
	作成 DRAWN	白木	

a | b | c | d | e | f | g | h

1

2

3

4

5

6